

HDF 650

Rollendurchlauffluxer für die Heissluftverzinnung



Der horizontale Rollendurchlauffluxer HDF 650 dient zum Auftragen von Fluxmitteln auf Leiterplatten vor der Heissluftverzinnung. Durch dem stufenlos einstellbaren, frequenzgeregelten Antrieb sowie dem kurzen angetriebenen Ein- und Auslauf ist der HDF 650 speziell für die problemlose Eingliederung in einen horizontalen automatisierten Produktionsprozess geeignet, kann aber ebenso auch als Standalone Maschine genutzt werden.

Eine leistungsstarke Förderpumpe pumpt das Fluxmittel wahlweise aus einem integrierten Vorratstank oder direkt aus dem Liefergebinde in die Fluxstation. Federbelastete Spezialschaumwalzen tragen das Fluxmittel auf und drücken es durch die Bohrungen in der Leiterplatte, so dass diese innenseitig gut benetzt werden. Durch das spezielle Fördersystem ist es möglich auch hochviskose Fluxmittel aufzutragen. Zur Vorwärmung des Mediums kann optional eine 1,0 kW Heizung eingesetzt werden, die im Fluxvorratstank eingebaut ist. Ein digitaler PID-Regler kontrolliert und regelt die exakte Fluxtemperatur.

Features

- Gleichmäßiger Fluxauftrag über die gesamte Leiterplatte
- Geringer Fluxmittelverbrauch durch Walzenauftrag
- Garantierte Benetzung, auch in den Bohrungen
- Vorwärmheizung für optimale Reaktionstemperatur (Option)

Technische Daten

- Gesamtabmessungen: 870 x 960 x 1100 (LxBxH)
- Arbeitsbreite: 650 mm
- Einlaufhöhe: 910 +/- 30 mm
- Vorratstank: ca. 25 ltr.
- Durchlaufgeschwindigkeit: 0,2-4,0 m/min
- Material: PVC-hellgrau / PP RAL 7032
- Elektrischer Anschluß: 230/400 V, 50 Hz, 3P/N/PE; 0,5 kW (1,5 kW mit Heizung)

