

HDF 650 IG

Rollendurchlaufluxer mit Leiterplattenspeicher für die Heissluftverzinnung



Der horizontale Rollendurchlaufluxer HDF 650 IG dient zum Auftragen von Fluxmitteln auf Leiterplatten vor der Heissluftverzinnung. Durch dem stufenlos einstellbaren, frequenzgeregelten Antrieb sowie dem kurzen angetriebenen Einlauf ist der HDF 650 IG speziell für die problemlose Eingliederung in einen horizontalen automatisierten Produktionsprozess geeignet, kann aber ebenso auch als Standalone Maschine genutzt werden. Eine leistungsstarke Förderpumpe pumpt das Fluxmittel wahlweise aus einem integrierten Vorratstank oder direkt aus dem Liefergebinde in die Fluxstation. Federbelastete Spezialschaumwalzen tragen das Fluxmittel auf und drücken es durch die Bohrungen in der Leiterplatte, so dass diese innenseitig gut benetzt werden. Durch das spezielle Fördersystem ist es möglich auch hochviskose Fluxmittel aufzutragen. Nach Durchlaufen

der Fluxstation transportiert ein angetriebener Auslauf die Leiterplatten zu einem Leiterplattenspeicher, der bis zu 9 Leiterplatten puffern kann.

Zur Vorwärmung des Mediums kann optional eine 1,0 kW Heizung eingesetzt werden, die im Fluxvorratstank eingebaut ist. Ein digitaler PID-Regler kontrolliert und regelt die exakte Fluxtemperatur.

Features

- Gleichmäßiger Fluxauftrag über die gesamte Leiterplatte
- Geringer Fluxmittelverbrauch durch Walzenauftrag
- Garantierte Benetzung, auch in den Bohrungen
- Vorwärmheizung für optimale Reaktionstemperatur
- Igelstapler für 9 Leiterplatten als Pufferstation

Technische Daten

- | | |
|-----------------------------|--|
| • Gesamtabmessungen: | 1335 x 960 x 1100 mm (LxBxH) |
| • Arbeitsbreite: | 650 mm |
| • Vorratstank: | ca. 25 ltr. |
| • Einlaufhöhe: | 910 +/- 30 mm |
| • Durchlaufgeschwindigkeit: | 0,2-4,0 m/min |
| • Material: | PVC-hellgrau / PP RAL 7032 |
| • Elektrischer Anschluß: | 230/400 V, 50 Hz, 3P/N/PE; 0,6 kW (1,6 kW mit Heizung) |

